

$$L_s = C \cdot \sqrt{d \cdot L} \quad (\text{mm})$$

$L_s =$

$d =$

$L =$

$=$

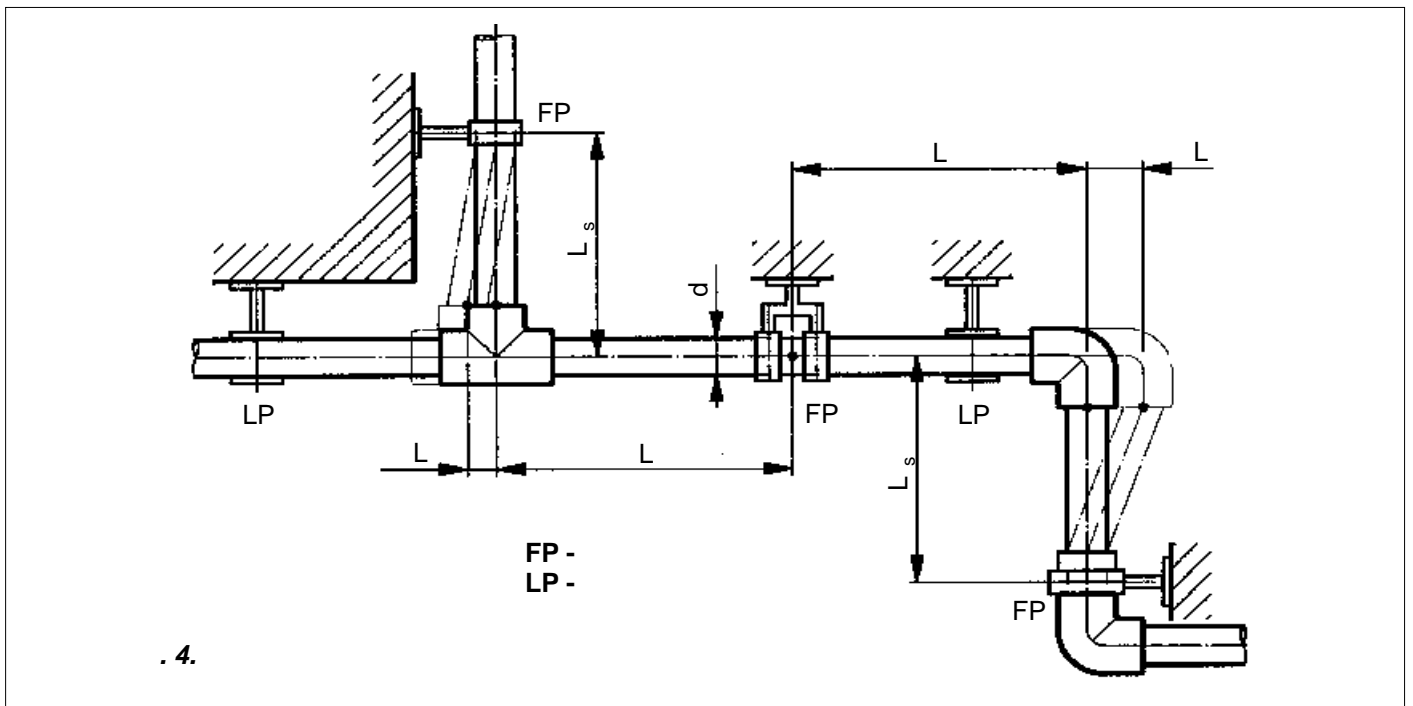
PP-R CT = 15

PP-R CT

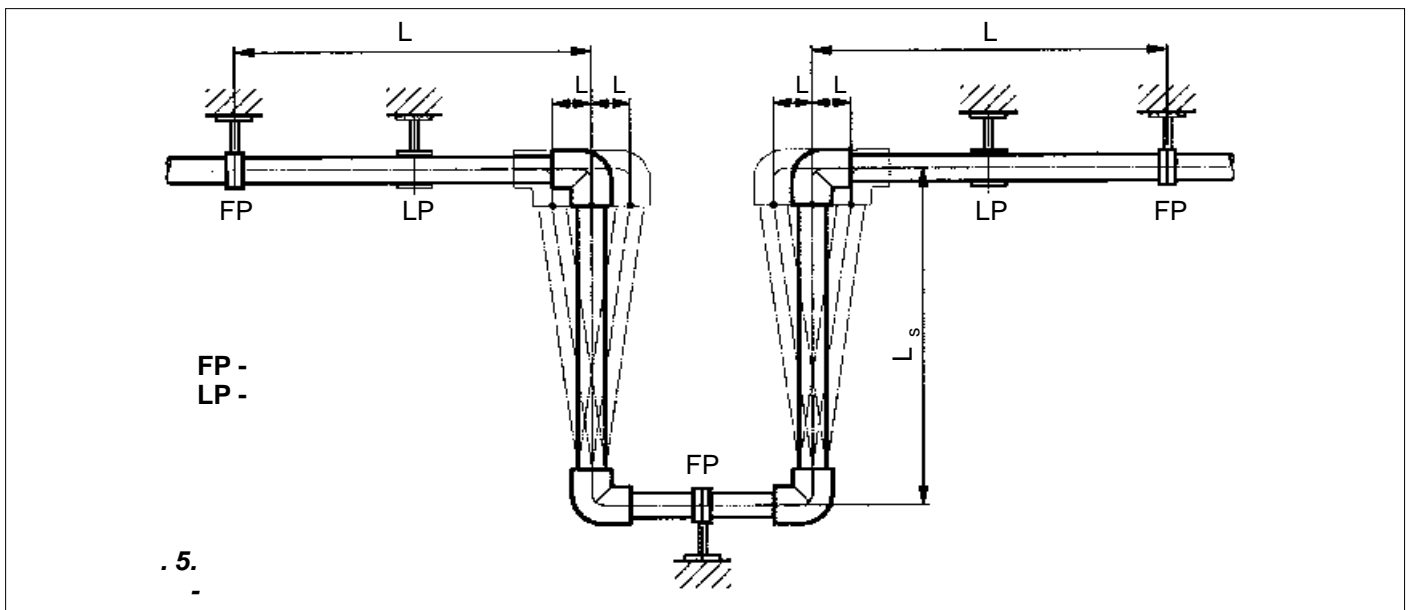
FP

L_s

. 4 5



. 4.



. 5.

ВЫПОЛНЕНИЕ П-ОБРАЗНОГО КОМПЕНСАТОРА

П-образный компенсатор легко изготовить в условиях стройплощадки. Для этого надо иметь наряду с необходимым отрезком трубы 4 уголка (G 8090) или 4 дуги (G 8002а).

Необходимо рассчитать длину гибкого компенсатора L_s . В зависимости от изменения длины ΔL и наружного диаметра трубы d , длина L_s рассчитывается по формуле на стр. 51.

Минимальная ширина П-образного компенсатора A_{min} рассчитывается по формуле:

$$A_{min} = 2 \cdot \Delta L + SA, \text{ где}$$

ΔL - изменение длины трубопровода,
 SA - безопасное расстояние (150 мм)

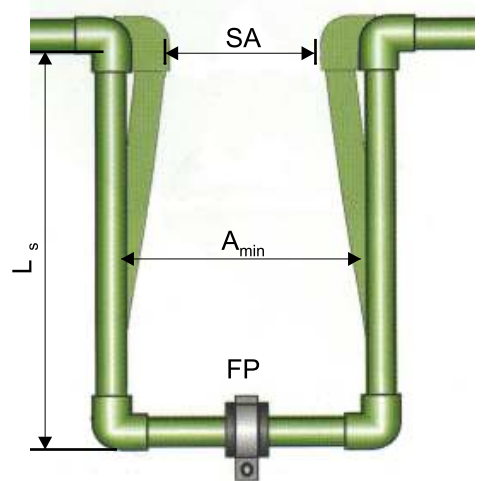


Рис. 6. П-образный компенсатор, выполненный из трубы и уголков 90°.

ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ

В условиях нехватки места можно уменьшить длину П-образного компенсатора используя предварительное натяжение. При монтаже труба заранее натягивается, т.е. укорачивается на рассчитанную величину изменения длины Δl (рис. 7).

Длина гибкого компенсатора L_{sv} с предварительным напряжением определяется согласно следующему примеру расчета:

Данные и искомые величины:

- L_{sv} - длина гибкого компенсатора с предварительным напряжением
- C - постоянная материала, для PP-R CT = 15
- d - наружный диаметр трубопровода
- Δl - изменение длины трубопровода

$$L_{sv} = C \cdot \sqrt{d \cdot \Delta l / 2}$$

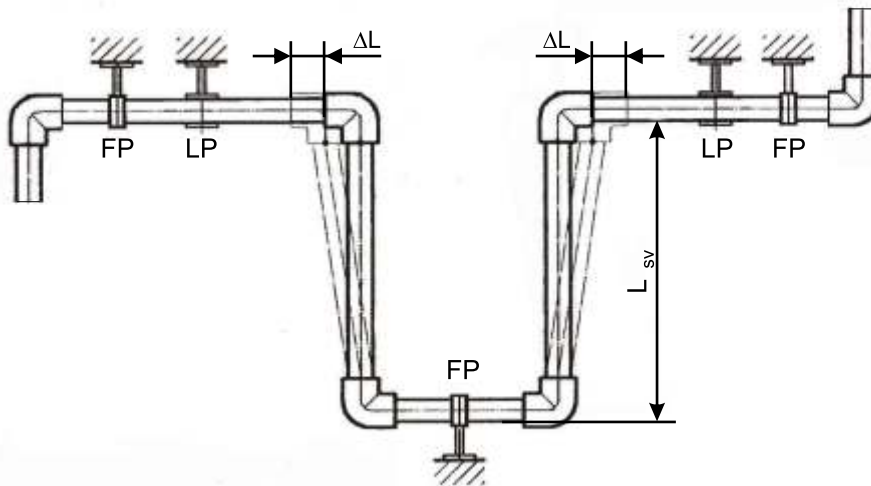


Рис. 7